

INSTRUCCIONES DE APRIETE			
CÓDIGO		DIBUJO	DESCRIPCIÓN
05 BA 10 04			Para Tuercas 1, 2, 3, 4 y 5, ajustar según: <ul style="list-style-type: none"> <li>1ra. Etapa: 1.0 Kgm (10 Nm - 7 lb.ft)</li> <li>2da. Etapa: 2.2 - 2.5 Kgm (22/25Nm - 15/17 lb.ft)</li> </ul>
La secuencia de apriete debe efectuarse según dibujo.			
05 BA 11 04			Para Tuercas 1 y 2, ajustar: <ul style="list-style-type: none"> <li>1ra. Etapa: 1.0 - 1.2 Kgm (10/12Nm - 7/7.8 lb.ft)</li> </ul> Para Tornillos 3, 4, 5 y 6 ajustar según: <ul style="list-style-type: none"> <li>1ra. Etapa: 2.0 Kgm (20Nm - 14 lb.ft)</li> <li>2da. Etapa: 4.0 Kgm (40Nm - 28 lb.ft)</li> </ul>
La secuencia de apriete debe efectuarse según dibujo.			
05 BA 12 04			Para Tuercas 1 y 2, ajustar: <ul style="list-style-type: none"> <li>1ra. Etapa: 1.0 - 1.2 Kgm (10/12Nm - 7/7.8 lb.ft)</li> </ul> Para Tornillos 3, 4, 5 y 6 ajustar según: <ul style="list-style-type: none"> <li>1ra. Etapa: 2.0 Kgm (20Nm - 14 lb.ft)</li> <li>2da. Etapa: 4.0 Kgm (40Nm - 28 lb.ft)</li> </ul>
La secuencia de apriete debe efectuarse según dibujo.			
05 BA 13 04			Para Tuercas 1 y 2, ajustar: <ul style="list-style-type: none"> <li>1ra. Etapa: 1.0 - 1.2 Kgm (10/12Nm - 7/7.8 lb.ft)</li> </ul> Para Tornillos 3, 4, 5 y 6 ajustar según: <ul style="list-style-type: none"> <li>1ra. Etapa: 2.0 Kgm (20Nm - 14 lb.ft)</li> <li>2da. Etapa: 4.0 Kgm (40Nm - 28 lb.ft)</li> </ul>
La secuencia de apriete debe efectuarse según dibujo.			
05 BA 14 05			Para Tuercas 1 y 2, ajustar: <ul style="list-style-type: none"> <li>1ra. Etapa: 1.0 - 1.2 Kgm (10/12Nm - 7/7.8 lb.ft)</li> </ul> Para Tornillos 3, 4, 5 y 6 ajustar según: <ul style="list-style-type: none"> <li>1ra. Etapa: 2.0 Kgm (20Nm - 14 lb.ft)</li> <li>2da. Etapa: 4.5-4.8 Kgm (45/48Nm - 31/33 lb.ft)</li> </ul>
La secuencia de apriete debe efectuarse según dibujo.			
05 BE 10 05			Para Tuercas 1, 2, 3 y 4, ajustar según: <ul style="list-style-type: none"> <li>1ra. Etapa: 2.0 Kgm (20Nm - 14 lb.ft)</li> <li>2da. Etapa: 2.5-3.5 Kgm (25/32Nm - 18/23 lb.ft)</li> </ul> Para Tuercas 5 y 6, ajustar: <ul style="list-style-type: none"> <li>1ra. Etapa: 0.7 - 1.1 Kgm (7/10Nm - 5/7 lb.ft)</li> </ul>
La secuencia de apriete debe efectuarse según dibujo.			
05 GE 10 01			Para Tuercas 1, 2, 3 y 4, ajustar según: <ul style="list-style-type: none"> <li>1ra. Etapa: 1.0 Kgm (10Nm - 7 lb.ft)</li> <li>2da. Etapa: 1.2 Kgm (12Nm - 8 lb.ft)</li> </ul>
La secuencia de apriete debe efectuarse según dibujo.			
05 GE 11 01			Para Tuercas 1, 2, 3 y 4, ajustar según: <ul style="list-style-type: none"> <li>1ra. Etapa: 2.0 Kgm (20Nm - 14 lb.ft)</li> <li>2da. Etapa: 3.0 Kgm (30Nm - 22 lb.ft)</li> </ul> Para Tornillos 5, ajustar: <ul style="list-style-type: none"> <li>1ra. Etapa: 1.0 Kgm (10Nm - 7 lb.ft)</li> </ul>
La secuencia de apriete debe efectuarse según dibujo.			

MATERIALES ALU: Aluminio | FAF: Fibras - Acero - Fibras | MLA: Multi láminas de Acero | SLA: Simple lámina de Acero

INSTRUCCIONES DE APRIETE			
CÓDIGO		DIBUJO	DESCRIPCIÓN
05 GE 12 01			Para Tuercas 1, 2, 3 y 4, ajustar según: <ul style="list-style-type: none"> <li>┆ 1ra. Etapa: 1.0 Kgm (10Nm - 7 lb.ft)</li> <li>┆ 2da. Etapa: 1.2 Kgm (12Nm - 8 lb.ft)</li> </ul>
La secuencia de apriete debe efectuarse según dibujo.			
05 GE 20 01			Para Tuercas 1, 2, 3 y 4, ajustar según: <ul style="list-style-type: none"> <li>┆ 1ra. Etapa: 1.0 Kgm (10Nm - 7 lb.ft)</li> <li>┆ 2da. Etapa: 1.2 Kgm (12Nm - 8 lb.ft)</li> </ul>
La secuencia de apriete debe efectuarse según dibujo.			
05 GI 10 01			Para Tuercas 1, 2, 3 y 4, ajustar según: <ul style="list-style-type: none"> <li>┆ 1ra. Etapa: 1.0 Kgm (10Nm - 7 lb.ft)</li> <li>┆ 2da. Etapa: 1.2 Kgm (12Nm - 8 lb.ft)</li> </ul>
La secuencia de apriete debe efectuarse según dibujo.			
05 GI 11 01			Para Tuercas 1, 2, 3 y 4, ajustar según: <ul style="list-style-type: none"> <li>┆ 1ra. Etapa: 2.0 Kgm (20Nm - 14 lb.ft)</li> <li>┆ 2da. Etapa: 3.0 Kgm (30Nm - 22 lb.ft)</li> </ul> Para Tornillos 5, ajustar: <ul style="list-style-type: none"> <li>┆ 1ra. Etapa: 1.0 Kgm (10Nm - 7 lb.ft)</li> </ul>
La secuencia de apriete debe efectuarse según dibujo.			
05 GI 13 01			Para Tuercas 1, 2, 3 y 4, ajustar según: <ul style="list-style-type: none"> <li>┆ 1ra. Etapa: 2.0 Kgm (20Nm - 14 lb.ft)</li> <li>┆ 2da. Etapa: 3.0 Kgm (30Nm - 22 lb.ft)</li> </ul> Para Tornillos 5, ajustar: <ul style="list-style-type: none"> <li>┆ 1ra. Etapa: 1.0 Kgm (10Nm - 7 lb.ft)</li> </ul>
La secuencia de apriete debe efectuarse según dibujo.			
05 GI 14 01			Para Tuercas 1, 2, 3 y 4, ajustar según: <ul style="list-style-type: none"> <li>┆ 1ra. Etapa: 1.0 Kgm (10Nm - 7 lb.ft)</li> <li>┆ 2da. Etapa: 1.2 Kgm (12Nm - 8 lb.ft)</li> </ul>
La secuencia de apriete debe efectuarse según dibujo.			
05 GI 17 04			Para Tuercas 1, 2, 3 y 4, ajustar según: <ul style="list-style-type: none"> <li>┆ 1ra. Etapa: 1.0 Kgm (10Nm - 7 lb.ft)</li> <li>┆ 2da. Etapa: 2.0 Kgm (20Nm - 14 lb.ft)</li> </ul> Para Tornillos 5 y 6, ajustar: <ul style="list-style-type: none"> <li>┆ 1ra. Etapa: 1.0 Kgm (10Nm - 7 lb.ft)</li> </ul>
La secuencia de apriete debe efectuarse según dibujo.			
05 GI 18 04			Para Tuercas 1, 2, 3 y 4, ajustar según: <ul style="list-style-type: none"> <li>┆ 1ra. Etapa: 1.0 Kgm (10Nm - 7 lb.ft)</li> <li>┆ 2da. Etapa: 2.0 Kgm (20Nm - 14 lb.ft)</li> </ul> Para Tornillos 5 y 6, ajustar: <ul style="list-style-type: none"> <li>┆ 1ra. Etapa: 1.0 Kgm (10Nm - 7 lb.ft)</li> </ul>
La secuencia de apriete debe efectuarse según dibujo.			

INSTRUCCIONES DE APRIETE			
CÓDIGO		DIBUJO	DESCRIPCIÓN
05 GI 19 01			Para Tuercas 1, 2, 3 y 4, ajustar según: <ul style="list-style-type: none"> <li>1ra. Etapa: 2.0 Kgm (20Nm - 14 lb.ft)</li> <li>2da. Etapa: 3.0 Kgm (30Nm - 22 lb.ft)</li> </ul> Para Tornillos 5 y 6 ajustar: <ul style="list-style-type: none"> <li>1ra. Etapa: 1.0 Kgm (10Nm - 7 lb.ft)</li> </ul> ⚠ La secuencia de apriete debe efectuarse según dibujo.
05 GI 20 01			Para Tuercas 1, 2, 3 y 4, ajustar según: <ul style="list-style-type: none"> <li>1ra. Etapa: 1.0 Kgm (10Nm - 7 lb.ft)</li> <li>2da. Etapa: 1.2 Kgm (12Nm - 8 lb.ft)</li> </ul> ⚠ La secuencia de apriete debe efectuarse según dibujo.
05 GI 30 01			Para Tuercas 1, 2, 3 y 4, ajustar según: <ul style="list-style-type: none"> <li>1ra. Etapa: 1.0 Kgm (10Nm - 7 lb.ft)</li> <li>2da. Etapa: 1.2 Kgm (12Nm - 8 lb.ft)</li> </ul> ⚠ La secuencia de apriete debe efectuarse según dibujo.
05 GI 31 04			Para Tuercas 1, 2, 3 y 4, ajustar según: <ul style="list-style-type: none"> <li>1ra. Etapa: 2.0 Kgm (20Nm - 14 lb.ft)</li> <li>2da. Etapa: 4.6 Kgm (46Nm - 33 lb.ft)</li> </ul> Para Tornillos 5 y 6 ajustar: <ul style="list-style-type: none"> <li>1ra. Etapa: 1.2 Kgm (12Nm - 9 lb.ft)</li> </ul> ⚠ La secuencia de apriete debe efectuarse según dibujo.
05 GI 32 05			Para Tuercas 1, 2, 3 y 4, ajustar según: <ul style="list-style-type: none"> <li>1ra. Etapa: 1.5 Kgm (15Nm - 11 lb.ft)</li> <li>2da. Etapa: 2.7 Kgm (27Nm - 19 lb.ft)</li> </ul> Para Tornillos 5, ajustar: <ul style="list-style-type: none"> <li>1ra. Etapa: 1.0 Kgm (10Nm - 7 lb.ft)</li> </ul> ⚠ La secuencia de apriete debe efectuarse según dibujo.
05 GI 34 05			Para Tuercas 1, 2, 3 y 4, ajustar según: <ul style="list-style-type: none"> <li>1ra. Etapa: 2.0 Kgm (20Nm - 14 lb.ft)</li> <li>2da. Etapa: 3.8 Kgm (38Nm - 28 lb.ft)</li> </ul> Para Tornillos 5, 6, 7 y 8 ajustar: <ul style="list-style-type: none"> <li>1ra. Etapa: 1.0 Kgm (10Nm - 7 lb.ft)</li> </ul> ⚠ La secuencia de apriete debe efectuarse según dibujo.
05 GI 35 04			Para Tuercas 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10 y 11, ajustar según: <ul style="list-style-type: none"> <li>1ra. Etapa: 1.0 Kgm (10Nm - 7 lb.ft)</li> <li>2da. Etapa: 1.6 - 2.0 Kgm (16/20Nm - 11/14 lb.ft)</li> </ul> Tornillos 1, 2 y 3, ajustar: <ul style="list-style-type: none"> <li>1ra. Etapa: 1.0 - 1.4 Kgm (10/14 Nm - 7/10 lb.ft)</li> </ul> ⚠ La secuencia de apriete debe efectuarse según dibujo.
05 HE 10 04			Para Tuercas 1, 2, 3 y 4, ajustar según: <ul style="list-style-type: none"> <li>1ra. Etapa: 1.0 Kgm (10Nm - 7 lb.ft)</li> <li>2da. Etapa: 2.0 Kgm (20Nm - 14 lb.ft)</li> </ul> Para Tornillos 5 y 6, ajustar: <ul style="list-style-type: none"> <li>1ra. Etapa: 1.0 Kgm (10Nm - 7 lb.ft)</li> </ul> ⚠ La secuencia de apriete debe efectuarse según dibujo.

MATERIALES ALU: Aluminio | FAF: Fibras - Acero - Fibras | MLA: Multi láminas de Acero | SLA: Simple lámina de Acero

INSTRUCCIONES DE APRIETE			
CÓDIGO		DIBUJO	DESCRIPCIÓN
05 HO 10 01			Para Tuercas 1, 2, 3 y 4, ajustar según: <ul style="list-style-type: none"> <li>┆ 1ra. Etapa: 1.0 Kgm (10Nm - 7 lb.ft)</li> <li>┆ 2da. Etapa: 1.2 Kgm (12Nm - 8 lb.ft)</li> </ul>
La secuencia de apriete debe efectuarse según dibujo.			
05 HO 11 05			Para Tuercas 1, 2, 3 y 4, ajustar según: <ul style="list-style-type: none"> <li>┆ 1ra. Etapa: 1.0 Kgm (10Nm - 7 lb.ft)</li> <li>┆ 2da. Etapa: 1.4 Kgm (14Nm - 10 lb.ft)</li> </ul>
La secuencia de apriete debe efectuarse según dibujo.			
05 HO 12 04			Para Tuercas 1, 2, 3 y 4, ajustar según: <ul style="list-style-type: none"> <li>┆ 1ra. Etapa: 1.0 Kgm (10Nm - 7 lb.ft)</li> <li>┆ 2da. Etapa: 2.4 Kgm (24Nm - 17 lb.ft)</li> </ul>
La secuencia de apriete debe efectuarse según dibujo.			
05 HO 16 04			Para Tornillos 1 y 2, ajustar: <ul style="list-style-type: none"> <li>┆ 1ra. Etapa: 1.0 - 1.2 kgm (10/12 Nm - 7/8 lb.ft)</li> </ul> Para Tuercas 3, 4, 5 y 6, ajustar según: <ul style="list-style-type: none"> <li>┆ 1ra. Etapa: 1.2 kgm ( 12Nm - 8 lb.ft)</li> <li>┆ 2da. Etapa: 2.7 kgm ( 27Nm - 19 lb.ft)</li> </ul>
La secuencia de apriete debe efectuarse según dibujo.			
05 HO 18 04			Para Tuercas 1, 2, 3 y 4, ajustar según: <ul style="list-style-type: none"> <li>┆ 1ra. Etapa: 2.0 Kgm (20Nm - 14 lb.ft)</li> <li>┆ 2da. Etapa: 3.2 Kgm (32Nm - 23 lb.ft)</li> </ul>
La secuencia de apriete debe efectuarse según dibujo.			
05 HO 19 04			Para Tuercas 1, 2, 3 y 4, ajustar según: <ul style="list-style-type: none"> <li>┆ 1ra. Etapa: 2.0 Kgm (20Nm - 14 lb.ft)</li> <li>┆ 2da. Etapa: 3.2 Kgm (32Nm - 23 lb.ft)</li> </ul> Para Tornillos 5, ajustar: <ul style="list-style-type: none"> <li>┆ 1ra. Etapa: 2.0 Kgm (20Nm - 14 lb.ft)</li> </ul>
La secuencia de apriete debe efectuarse según dibujo.			
05 HO 21 04			Para Tuercas 1, 2, 3 y 4, ajustar según: <ul style="list-style-type: none"> <li>┆ 1ra. Etapa: 2.0 Kgm (20Nm - 14 lb.ft)</li> <li>┆ 2da. Etapa: 3.2 Kgm (32Nm - 23 lb.ft)</li> </ul> Para Tuercas 5, ajustar: <ul style="list-style-type: none"> <li>┆ 1ra. Etapa: 2.0 Kgm (20Nm - 14 lb.ft)</li> </ul>
La secuencia de apriete debe efectuarse según dibujo.			
05 HO 22 04			Para Tuercas 1, 2, 3 y 4, ajustar según: <ul style="list-style-type: none"> <li>┆ 1ra. Etapa: 2.0 Kgm (20Nm - 14 lb.ft)</li> <li>┆ 2da. Etapa: 3.2 Kgm (32Nm - 23 lb.ft)</li> </ul>
La secuencia de apriete debe efectuarse según dibujo.			

INSTRUCCIONES DE APRIETE			
CÓDIGO		DIBUJO	DESCRIPCIÓN
05 HO 23 04			Para Tuercas 1, 2, 3, 4 y 5, ajustar según: <ul style="list-style-type: none"> <li>1ra. Etapa: 2.0 Kgm (20Nm - 14 lb.ft)</li> <li>2da. Etapa: 2.8 Kgm (28Nm - 20 lb.ft)</li> </ul>
La secuencia de apriete debe efectuarse según dibujo.			
05 HO 24 04			Para Tuercas 1, 2, 3, 4 y 5, ajustar según: <ul style="list-style-type: none"> <li>1ra. Etapa: 2.0 Kgm (20Nm - 14 lb.ft)</li> <li>2da. Etapa: 2.8 Kgm (28Nm - 20 lb.ft)</li> </ul>
La secuencia de apriete debe efectuarse según dibujo.			
05 HO 25 04			Para Tuercas 1, 2, 3, 4 y 5, ajustar según: <ul style="list-style-type: none"> <li>1ra. Etapa: 2.0 Kgm (20Nm - 14 lb.ft)</li> <li>2da. Etapa: 2.8 Kgm (28Nm - 20 lb.ft)</li> </ul>
La secuencia de apriete debe efectuarse según dibujo.			
05 HO 37 05			Para Tuercas 1, 2, 3 y 4, ajustar según: <ul style="list-style-type: none"> <li>1ra. Etapa: 2.0 Kgm (20Nm - 14 lb.ft)</li> <li>2da. Etapa: 4.4 Kgm (44Nm - 32 lb.ft)</li> </ul>
La secuencia de apriete debe efectuarse según dibujo.			
05 HO 40 04			Para Tuercas 1, 2, 3 y 4, ajustar según: <ul style="list-style-type: none"> <li>1ra. Etapa: 2.0 Kgm (20Nm - 14 lb.ft)</li> <li>2da. Etapa: 2.9 Kgm (29Nm - 21 lb.ft)</li> </ul> Para Tornillos 5 ajustar: <ul style="list-style-type: none"> <li>1ra. Etapa: 1.0 Kgm (10Nm - 7 lb.ft)</li> </ul>
La secuencia de apriete debe efectuarse según dibujo.			
05 HO 52 04			Para Tuercas 1, 2, 3 y 4, ajustar según: <ul style="list-style-type: none"> <li>1ra. Etapa: 1.5 Kgm (15Nm - 11 lb.ft)</li> <li>2da. Etapa: 2.7 Kgm (27Nm - 19 lb.ft)</li> </ul> Para Tornillos 5 ajustar: <ul style="list-style-type: none"> <li>1ra. Etapa: 1.0 Kgm (10Nm - 7 lb.ft)</li> </ul>
La secuencia de apriete debe efectuarse según dibujo.			
05 HO 54 05			Para Tuercas 1, 2, 3 y 4, ajustar según: <ul style="list-style-type: none"> <li>1ra. Etapa: 2.0 Kgm (20Nm - 14 lb.ft)</li> <li>2da. Etapa: 3.9 Kgm (39 Nm - 29 lb.ft)</li> </ul>
La secuencia de apriete debe efectuarse según dibujo.			
05 HO 56 05			Para Tuercas 1, 2, 3 y 4, ajustar según: <ul style="list-style-type: none"> <li>1ra. Etapa: 2.0 Kgm (20Nm - 14 lb.ft)</li> <li>2da. Etapa: 4.5 Kgm (45Nm - 29 lb.ft)</li> </ul> Para Tuercas 5 y 6 ajustar: <ul style="list-style-type: none"> <li>1ra. Etapa: 1.2 Kgm (12Nm - 9 lb.ft)</li> </ul>
La secuencia de apriete debe efectuarse según dibujo.			

MATERIALES ALU: Aluminio | FAF: Fibras - Acero - Fibras | MLA: Multi láminas de Acero | SLA: Simple lámina de Acero

INSTRUCCIONES DE APRIETE			
CÓDIGO		DIBUJO	DESCRIPCIÓN
05 HO 57 05			Para Tuercas 1, 2, 3 y 4, ajustar según: <ul style="list-style-type: none"> <li>┌ 1ra. Etapa: 2.0 Kgm (20Nm - 14 lb.ft)</li> <li>└ 2da. Etapa: 4.4 Kgm (44Nm - 32 lb.ft)</li> </ul>
La secuencia de apriete debe efectuarse según dibujo.			
05 HO 58 05			Para Tuercas 1, 2, 3 y 4, ajustar según: <ul style="list-style-type: none"> <li>┌ 1ra. Etapa: 2.0 Kgm (20Nm - 14 lb.ft)</li> <li>└ 2da. Etapa: 4.5 Kgm (45Nm - 29 lb.ft)</li> </ul> Para Tornillos 5 y 6, ajustar: <ul style="list-style-type: none"> <li>┌ 1ra Etapa: 1.2 Kgm (12Nm - 8,8 lb.ft)</li> </ul>
La secuencia de apriete debe efectuarse según dibujo.			
05 HO 59 05			Para Tuercas 1, 2, 3 y 4, ajustar según: <ul style="list-style-type: none"> <li>┌ 1ra. Etapa: 2.0 Kgm (20Nm - 14 lb.ft)</li> <li>└ 2da. Etapa: 3.5 kgm (35 Nm - 25 lb.ft)</li> </ul>
La secuencia de apriete debe efectuarse según dibujo.			
05 HO 60 05			Para Tornillos 1 y 2, ajustar: <ul style="list-style-type: none"> <li>┌ 1ra. Etapa: 1.0 - 1.2 kgm (10/12 Nm - 7/8 lb.ft)</li> </ul> Para Tuercas 3, 4, 5 y 6, ajustar según: <ul style="list-style-type: none"> <li>┌ 1ra. Etapa: 2.0 Kgm (20Nm - 14 lb.ft)</li> <li>└ 2da. Etapa: 3.9 kgm (39Nm - 27,3 lb.ft)</li> </ul>
La secuencia de apriete debe efectuarse según dibujo.			
05 JW 13 04			Para Tuercas 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10 y 11, ajustar según: <ul style="list-style-type: none"> <li>┌ 1ra. Etapa: 1.0 Kgm (10Nm - 7 lb.ft)</li> <li>└ 2da. Etapa: 3.0 Kgm (30Nm - 21 lb.ft)</li> </ul> Tornillos 1, 2 y 3, ajustar: <ul style="list-style-type: none"> <li>┌ 1ra. Etapa: 1.0 - 1.4 Kgm (10/14 Nm - 7/10 lb.ft)</li> </ul>
La secuencia de apriete debe efectuarse según dibujo.			
05 JW 15 04			Para Tuercas 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10 y 11, ajustar según: <ul style="list-style-type: none"> <li>┌ 1ra. Etapa: 1.0 Kgm (10Nm - 7 lb.ft)</li> <li>└ 2da. Etapa: 3.0 Kgm (30Nm - 21 lb.ft)</li> </ul> Tornillos 1, 2 y 3, ajustar: <ul style="list-style-type: none"> <li>┌ 1ra. Etapa: 1.0 - 1.4 Kgm (10/14Nm - 7/10 lb.ft)</li> </ul>
La secuencia de apriete debe efectuarse según dibujo.			
05 KE 22 01			Para Tuercas 1, 2, 3 y 4, ajustar según: <ul style="list-style-type: none"> <li>┌ 1ra. Etapa: 2.0 Kgm (20Nm - 14 lb.ft)</li> <li>└ 2da. Etapa: 3.0 Kgm (30Nm - 22 lb.ft)</li> </ul> Para Tornillos 5, ajustar: <ul style="list-style-type: none"> <li>┌ 1ra. Etapa: 1.0 Kgm (10Nm - 7 lb.ft)</li> </ul>
La secuencia de apriete debe efectuarse según dibujo.			
05 KK 10 01			Para Tuercas 1, 2, 3 y 4, ajustar según: <ul style="list-style-type: none"> <li>┌ 1ra. Etapa: 2.0 Kgm (20Nm - 14 lb.ft)</li> <li>└ 2da. Etapa: 3.0 Kgm (30Nm - 22 lb.ft)</li> </ul> Para Tornillos 5, ajustar: <ul style="list-style-type: none"> <li>┌ 1ra. Etapa: 1.0 Kgm (10Nm - 7 lb.ft)</li> </ul>
La secuencia de apriete debe efectuarse según dibujo.			

INSTRUCCIONES DE APRIETE			
CÓDIGO		DIBUJO	DESCRIPCIÓN
05 MD 10 04			Para Tuercas 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10 y 11, ajustar según: Tornillos 1, 2 y 3, ajustar:
			1ra. Etapa: 1.0 Kgm (10Nm - 7 lb.ft) 2da. Etapa: 1.6 - 2.0 Kgm (16/20Nm - 11/14 lb.ft) 1ra. Etapa: 1.0 - 1.4 Kgm (10/14 Nm - 7/10 lb.ft) ⚠ La secuencia de apriete debe efectuarse según dibujo.
05 MD 12 04			Para Tuercas 1, 2, 3 y 4, ajustar según: Para Tornillos 5, ajustar:
			1ra. Etapa: 2.0 Kgm (20Nm - 14 lb.ft) 2da. Etapa: 2.9 Kgm (29Nm - 21 lb.ft) 1ra. Etapa: 1.0 Kgm (10Nm - 7 lb.ft) ⚠ La secuencia de apriete debe efectuarse según dibujo.
05 MO 11 01			Para Tuercas 1, 2, 3 y 4, ajustar según: Para Tornillos 5, ajustar:
			1ra. Etapa: 2.0 Kgm (20Nm - 14 lb.ft) 2da. Etapa: 3.0 Kgm (30Nm - 22 lb.ft) 1ra. Etapa: 1.0 Kgm (10Nm - 7 lb.ft) ⚠ La secuencia de apriete debe efectuarse según dibujo.
05 MO 11 04			Para Tuercas 1, 2, 3 y 4, ajustar según: Para Tornillos 5, ajustar:
			1ra. Etapa: 2.0 Kgm (20Nm - 14 lb.ft) 2da. Etapa: 3.0 Kgm (30Nm - 22 lb.ft) 1ra. Etapa: 1.0 Kgm (10Nm - 7 lb.ft) ⚠ La secuencia de apriete debe efectuarse según dibujo.
05 MO 14 01			Para Tuercas 1, 2, 3 y 4, ajustar según: Para Tornillos 5, ajustar:
			1ra. Etapa: 2.0 Kgm (20Nm - 14 lb.ft) 2da. Etapa: 3.0 Kgm (30Nm - 22 lb.ft) 1ra. Etapa: 1.0 Kgm (10Nm - 7 lb.ft) ⚠ La secuencia de apriete debe efectuarse según dibujo.
05 MO 16 04			Para Tuercas 1, 2, 3 y 4, ajustar según: Para Tornillos 5 y 6, ajustar:
			1ra. Etapa: 1.0 Kgm (10Nm - 7 lb.ft) 2da. Etapa: 2.0 Kgm (20Nm - 14 lb.ft) 1ra. Etapa: 1.0 Kgm (10Nm - 7 lb.ft) ⚠ La secuencia de apriete debe efectuarse según dibujo.
05 MO 17 04			Para Tuercas 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10 y 11, ajustar según: Tornillos 1, 2 y 3, ajustar:
			1ra. Etapa: 1.0 Kgm (10Nm - 7 lb.ft) 2da. Etapa: 1.6 - 2.0 Kgm (16/20Nm - 11/14 lb.ft) 1ra. Etapa: 1.0 - 1.4 Kgm (10/14 Nm - 7/10 lb.ft) ⚠ La secuencia de apriete debe efectuarse según dibujo.
05 MO 18 01			Para Tuercas 1, 2, 3 y 4, ajustar según: Para Tornillos 5, ajustar:
			1ra. Etapa: 2.0 Kgm (20Nm - 14 lb.ft) 2da. Etapa: 3.0 Kgm (30Nm - 22 lb.ft) 1ra. Etapa: 1.0 Kgm (10Nm - 7 lb.ft) ⚠ La secuencia de apriete debe efectuarse según dibujo.

MATERIALES ALU: Aluminio | FAF: Fibras - Acero - Fibras | MLA: Multi láminas de Acero | SLA: Simple lámina de Acero

INSTRUCCIONES DE APRIETE			
CÓDIGO	DIBUJO	DIBUJO	DESCRIPCIÓN
05 MO 20 04			Para Tuercas 1, 2, 3 y 4, ajustar según: <ul style="list-style-type: none"> <li>┆ 1ra. Etapa: 1.0 Kgm (10Nm - 7 lb.ft)</li> <li>┆ 2da. Etapa: 2.0 Kgm (20Nm - 14 lb.ft)</li> </ul> Para Tornillos 5 y 6, ajustar: <ul style="list-style-type: none"> <li>┆ 1ra. Etapa: 1.0 Kgm (10Nm - 7 lb.ft)</li> </ul> <p style="text-align: right;"> La secuencia de apriete debe efectuarse según dibujo.</p>
05 SU 13 04			Para Tuercas 1, 2, 3 y 4, ajustar según: <ul style="list-style-type: none"> <li>┆ 1ra. Etapa: 1.0-1.2 kgm (10/20 Nm - 7/14 lb.ft)</li> </ul> <p style="text-align: right;"> La secuencia de apriete debe efectuarse según dibujo.</p>
05 SU 15 04			Para Tuercas 1, 2, 3 y 4, ajustar según: <ul style="list-style-type: none"> <li>┆ 1ra. Etapa: 2.0 Kgm (20Nm - 14 lb.ft)</li> <li>┆ 2da. Etapa: 2.5-3.5 Kgm (25/32Nm - 18/23 lb.ft)</li> </ul> Para Tornillos 5 y 6, ajustar: <ul style="list-style-type: none"> <li>┆ 1ra. Etapa: 0.7 -1.1 Kgm (7/10Nm - 5/7 lb.ft)</li> </ul> <p style="text-align: right;"> La secuencia de apriete debe efectuarse según dibujo.</p>
05 SU 30 05			Para Tuercas 1, 2, 3 y 4, ajustar según: <ul style="list-style-type: none"> <li>┆ 1ra. Etapa: 2.5 Kgm (25Nm - 18 lb.ft)</li> <li>┆ 2da. Etapa: 4.7 Kgm (47Nm - 34 lb.ft)</li> </ul> Para Tornillos 5 y 6, ajustar: <ul style="list-style-type: none"> <li>┆ 1ra. Etapa: 1.0 Kgm (10Nm - 7 lb.ft)</li> </ul> <p style="text-align: right;"> La secuencia de apriete debe efectuarse según dibujo.</p>
05 YA 11 01			Para Tuercas 1, 2, 3, 4 y 5, ajustar según: <ul style="list-style-type: none"> <li>┆ 1ra. Etapa: 1.0 Kgm (10Nm - 7 lb.ft)</li> <li>┆ 2da. Etapa: 2.7 Kgm (27Nm - 20 lb.ft)</li> </ul> <p style="text-align: right;"> La secuencia de apriete debe efectuarse según dibujo.</p>
05 YA 12 04			Para Tuercas 1, 2, 3 y 4, ajustar según: <ul style="list-style-type: none"> <li>┆ 1ra. Etapa: 1.0 Kgm (10Nm - 7 lb.ft)</li> <li>┆ 2da. Etapa: 2.2 Kgm (22Nm - 16 lb.ft)</li> </ul> Para Tornillos 5 y 6, ajustar: <ul style="list-style-type: none"> <li>┆ 1ra. Etapa: 1.0 Kgm (10Nm - 7 lb.ft)</li> </ul> <p style="text-align: right;"> La secuencia de apriete debe efectuarse según dibujo.</p>
05 YA 19 04			Para Tuercas 1, 2, 3 y 4, ajustar según: <ul style="list-style-type: none"> <li>┆ 1ra. Etapa: 1.0 Kgm (10Nm - 7 lb.ft)</li> <li>┆ 2da. Etapa: 2.5 Kgm (25Nm - 18 lb.ft)</li> </ul> <p style="text-align: right;"> La secuencia de apriete debe efectuarse según dibujo.</p>
05 YA 29 04			Para Tuercas 1, 2, 3 y 4, ajustar según: <ul style="list-style-type: none"> <li>┆ 1ra. Etapa: 1.0 Kgm (10Nm - 7 lb.ft)</li> <li>┆ 2da. Etapa: 2.2 Kgm (22Nm - 16 lb.ft)</li> </ul> Para Tornillos 5 y 6, ajustar: <ul style="list-style-type: none"> <li>┆ 1ra. Etapa: 1.0 Kgm (10Nm - 7 lb.ft)</li> </ul> <p style="text-align: right;"> La secuencia de apriete debe efectuarse según dibujo.</p>

INSTRUCCIONES DE APRIETE			
CÓDIGO	DIBUJO	DIBUJO	DESCRIPCIÓN
05 YA 30 05			Para Tornillos 1,2,3 y 4, ajustar según: <ul style="list-style-type: none"> <li>┆ 1ra. Etapa: 3.0 Kgm (30 Nm - 22 lb.ft)</li> <li>┆ 2da. Etapa: Aflojar los tornillos completamente.</li> <li>┆ 3ra Etapa: 2,0 Kgm (20 Nm- 14 lb.ft)</li> <li>┆ 4ta Etapa: Ajustar en forma angular 90°</li> <li>┆ 5ta Etapa: Repetir ajuste de 90°(90° + 90°)</li> </ul>
La secuencia de apriete debe efectuarse según dibujo.			
05 YA 31 05			Para Tuercas 1, 2, 3 y 4, ajustar según: <ul style="list-style-type: none"> <li>┆ 1ra. Etapa: 2.0 Kgm (20Nm - 14 lb.ft)</li> <li>┆ 2da. Etapa: 4.0 Kgm (40Nm - 29 lb.ft)</li> </ul> Para Tornillos 5 y 6 ajustar: <ul style="list-style-type: none"> <li>┆ 1ra. Etapa: 2.0 Kgm (20Nm - 14 lb.ft)</li> </ul>
La secuencia de apriete debe efectuarse según dibujo.			
05 YA 32 05			Para Tuercas 1, 2, 3 y 4, ajustar según: <ul style="list-style-type: none"> <li>┆ 1ra. Etapa: 1.0 Kgm (10Nm - 7 lb.ft)</li> <li>┆ 2da. Etapa: 2.2 Kgm (22Nm - 16 lb.ft)</li> </ul> Para Tornillos 5 y 6 ajustar: <ul style="list-style-type: none"> <li>┆ 1ra. Etapa: 2.0 Kgm (20Nm - 14 lb.ft)</li> </ul>
La secuencia de apriete debe efectuarse según dibujo.			
05 YA 33 04			Para Tuercas 1, 2, 3 y 4, ajustar según: <ul style="list-style-type: none"> <li>┆ 1ra. Etapa: 1.0 Kgm (10Nm - 7 lb.ft)</li> <li>┆ 2da. Etapa: 2.2 Kgm (22Nm - 16 lb.ft)</li> </ul> Para Tornillos 5 y 6 ajustar: <ul style="list-style-type: none"> <li>┆ 1ra. Etapa: 1.0 Kgm (10Nm - 7 lb.ft)</li> </ul>
La secuencia de apriete debe efectuarse según dibujo.			
05 YA 34 04			Para Tornillos 1, 2, 3 y 4, ajustar según: <ul style="list-style-type: none"> <li>┆ 1ra. Etapa: 1.0 Kgm (10Nm - 7 lb.ft)</li> <li>┆ 2da. Etapa: 2.2 Kgm (22Nm - 16 lb.ft)</li> </ul> Para Tornillos 5 y 6 ajustar: <ul style="list-style-type: none"> <li>┆ 1ra. Etapa: 1.2 Kgm (12Nm - 8,7 lb.ft)</li> </ul>
La secuencia de apriete debe efectuarse según dibujo.			
05 ZA 17 01			Para Tuercas 1, 2, 3 y 4, ajustar según: <ul style="list-style-type: none"> <li>┆ 1ra. Etapa: 1.0 Kgm (10Nm - 7 lb.ft)</li> <li>┆ 2da. Etapa: 1.2 Kgm (12Nm - 8 lb.ft)</li> </ul>
La secuencia de apriete debe efectuarse según dibujo.			
05 ZA 19 04			Para Tuercas 1, 2, 3 y 4, ajustar según: <ul style="list-style-type: none"> <li>┆ 1ra. Etapa: 1.0 Kgm (10Nm - 7 lb.ft)</li> <li>┆ 2da. Etapa: 2.0 Kgm (20Nm - 14 lb.ft)</li> </ul> Para Tornillos 5 y 6, ajustar: <ul style="list-style-type: none"> <li>┆ 1ra. Etapa: 1.0 Kgm (10Nm - 7 lb.ft)</li> </ul>
La secuencia de apriete debe efectuarse según dibujo.			

MATERIALES ALU: Aluminio | FAF: Fibras - Acero - Fibras | MLA: Multi láminas de Acero | SLA: Simple lámina de Acero